



# COMUNE DI AIELLI

67041 - PROVINCIA DI L'AQUILA

tel. 0863/789654 - fax 0863/788072 - P.I. 00098910664

Pec: comunediaielli@pec.it

All'Attenzione del Sindaco  
del Comune di AIELLI (AQ)

PEC: comunediaielli @pec.it

**OGGETTO: RICHIESTA DI RIDUZIONE/AGEVOLAZIONE TARI A CAUSA DELL'EPIDEMIA  
DA COVID-19 - AGEVOLAZIONI PER ATTIVITA' ECONOMICHE**

**(domanda da presentare entro il 30 settembre 2021)**

**Dichiarazione sostitutiva di notorietà**  
**(art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)**

Il/la sottoscritto/a, (nome) \_\_\_\_\_ (cognome) \_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_, prov. di \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Residente in \_\_\_\_\_, Via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_

Codice Fiscale \_\_\_\_\_

Carta d'identità numero \_\_\_\_\_ rilasciata dal Comune di \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ con validità fino al \_\_\_\_\_

Telefono \_\_\_\_\_ cellulare \_\_\_\_\_

Intestatario dell'UTENZA NON DOMESTICA \_\_\_\_\_

Con sede operativa in \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ e sede legale (solo se diversa) in \_\_\_\_\_

Partita IVA \_\_\_\_\_

EMAIL \_\_\_\_\_

PEC \_\_\_\_\_

CODICE ATECO \_\_\_\_\_ o in alternativa categoria di attività \_\_\_\_\_

## **RICHIAMATO**

l'avviso pubblico di concessione di contributi correlati alla Tari a favore delle Utenze non Domestiche, così come approvato dalla delibera del Consiglio Comunale n. 30 del 23-07-2021, con la quale sono state destinate risorse economiche per l'applicazione di una riduzione pari al massimo alla percentuale di calo di fatturato del primo semestre 2021 rispetto al primo semestre 2019, alle **utenze non domestiche** in possesso dei requisiti cumulativi che di seguito si richiamano:

- **Chiusura o limitata attività nel primo semestre dell'anno 2021;**
- **Calo del fatturato nel primo semestre dell'anno 2021 rispetto allo stesso periodo dell'anno**



# COMUNE DI AIELLI

67041 - PROVINCIA DI L'AQUILA

tel. 0863/789654 - fax 0863/788072 - P.I. 00098910664

Pec: comunediaielli@pec.it

**2019 per una percentuale pari ad almeno il 30%; è necessario produrre documentazione che attesti tali mancati introiti da parte dell'utenza non domestica;**

*Consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi dell'art. 495 codice penale e ai sensi e per gli effetti degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000*

## DICHIARA

al fine di beneficiare della riduzione/agevolazione del tributo comunale TARI 2021

di avere chiuso o limitato la propria attività dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_

Specificare nelle righe seguenti in cosa è consistita la limitazione della propria attività:

---

---

---

---

---

di aver registrato un calo di fatturato nel primo semestre 2021 rispetto al primo semestre 2019 del \_\_\_\_\_%

Indicare nelle righe seguenti la documentazione prodotta da cui si evince il calo di fatturato:

---

---

---

---

---

Luogo \_\_\_\_\_ data \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_



# COMUNE DI AIELLI

67041 - PROVINCIA DI L'AQUILA

---

tel. 0863/789654 - fax 0863/788072 - P.I. 00098910664

Pec: comunediaielli@pec.it

## ULTERIRI ALLEGATI O EVENTUALI NOTE:

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

L'Amministrazione comunale provvederà direttamente ad effettuare la riduzione della TARI 2021 rideterminando avviso bonario Tari 2021 e/o compensando su Tari o altri tributi comunali.

**L'Amministrazione comunale si riserva di richiedere documentazione attinente per verificare la veridicità della presente dichiarazione.**

---

## **Informativa ai sensi del regolamento UE 679/2016 "Codice in materia di protezione dei dati personali".**

Ai sensi del regolamento UE 679/2016, ed in relazione ai dati personali che la riguardano e che formeranno oggetto di trattamento, La informiamo di quanto segue: il trattamento è indispensabile ai fini dell'accesso al beneficio; il trattamento è realizzato da personale del Comune di Aielli. Preso atto dell'informativa di cui sopra, il/la sottoscritto/a acconsente al trattamento dei dati personali che lo/a riguardano, funzionale agli scopi per il quale è posto in essere.

Luogo \_\_\_\_\_ data \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_